

## ИММиТ на выставке-форуме «Российский промышленник»



С 26 по 28 ноября в Санкт-Петербурге состоялась выставка-форум «Российский промышленник-2024». Ведущие эксперты, представители бизнеса и государственных органов обсуждают актуальные проблемы и решения для отечественной промышленности. Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого, в частности представители Института машиностроения, материалов и транспорта, приняли активное участие в масштабной выставочной и научно-деловой программах.

«Российский промышленник» — это крупнейшая международная дискуссионная площадка в России, где представители государства, бизнеса, технологических компаний, университетов, научных организаций обсуждают тенденции развития промышленного комплекса, определяют ключевые направления роста экономических отраслей и поиска оптимальных способов преодоления текущих вызовов.

Форум организован при поддержке Правительства Российской Федерации, соорганизаторы — Российский союз промышленников и предпринимателей, Министерство промышленности и торговли Российской Федерации и правительство Санкт-Петербурга. В мероприятии участвуют делегации послов и торговых посланников из КНР, Индии, Турции, Индонезии, ОАЭ, а также стран Африки и Латинской Америки.

*«Форум “Российский промышленник” не только демонстрирует успехи в области энергетики, рационального использования ресурсов, цифрового проектирования, аддитивного производства и других смежных сферах, но и является площадкой для конструктивного взаимодействия между бизнесом, властью и наукой», — подчеркнул ректор СПбПУ, академик РАН Андрей Рудской.*

Специалисты Научно-исследовательской лаборатории «Лазерные и аддитивные технологии» Института машиностроения материалов и транспорта представили образцы чашек тазобедренного сустава, изготовленные в рамках НИР с компанией «Армалит» при участии Института травматологии Вредена. Уже есть опытная партия чашек и заключён договор на изготовление комплекса лазерной наплавки для серийного нанесения пористого покрытия. Также демонстрируются образцы лазерной и гибридной лазерно-дуговой сварки. В лаборатории проводятся работы по гибридной лазерно-дуговой сварке металлов толщиной до 30 мм за один проход в рамках программы развития Российской Арктики. Кроме этого, учёные Политеха показывают гостям стенда компоненты импортных газотурбинных двигателей, отремонтированные в подразделении с использованием технологии лазерной наплавки. Политехники уже заключили договор на поставку технологического комплекса прямого лазерного выращивания с герметичной камерой.



Особое внимание привлекает мобильный комплекс лазерной наплавки «Кочевник». С помощью этого аппарата сотрудники лаборатории ремонтируют компоненты импортного газотурбинного двигателя для компании КЭР Холдинг.

*«Участие в выставках и форумах мотивирует нас к прорывным исследованиям, и мы этому рады. Импортозамещение — это прежде всего технологии, которые важно развивать прямо сейчас в нашей стране. Укреплять позиции в машиностроении, аэрокосмосе, медицине и других сферах невозможно без опоры на науку. За текущий год мы кратно увеличили количество проектов с индустриальными партнёрами, выполнили огромный спектр задач, о чём и рассказали гостям форума», — отметил заведующий НИЛ «ЛиАТ» ИММиТ Михаил Кузнецов.*

Инженеры студенческого объединения Polytech Voltage Machine презентовали новую роботизированную платформу для пожаротушения «Фрезе», реализованную на средства гранта Фонда содействия инновациям. Устройство позволит тушить пожары в труднодоступных местах без опасности для человека. Если возникнет огонь, оператор за считанные минуты подключится к платформе и выведет её на позицию для тушения. Разработку можно использовать на промышленных объектах, удалённых от пожарных расчётов. Другое преимущество платформы — забота о безопасности людей, поскольку робот будет бороться с возгоранием в труднодоступных местах с повышенной взрывоопасностью, например, на АЗС или нефтеперерабатывающих предприятиях.



Также гости стенда Политеха увидели напечатанные с использованием электродугового выращивания колесо промышленного робота и крыльчатку из жаропрочного сплава. Таким образом сотрудники Лаборатории лёгких материалов и конструкций ИММиТ представили процесс аддитивного производства деталей, при котором программируется послойная роботизированная наплавка металлической проволоки за счёт энергии электрической дуги.

Благодаря высокой производительности технология всё больше применяется в машиностроении, судостроении, аэрокосмической технике и даже в гражданском строительстве, используется и в ремонтных целях, в том числе военной техники.



Первый проректор СПбПУ Виталий Сергеев принял участие в церемонии награждения победителей и призёров Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший сварщик 2024». Организатор мероприятия — Ассоциация «Национальное агентство контроля сварки» (НАКС). Напомним, [торжественное открытие](#) и жеребьёвка конкурса состоялись в Политехническом университете.



Победителей приветствовали генеральный директор Ассоциации «НАКС» и председатель оргкомитета конкурса Андрей Прилуцкий, директор Департамента оплаты труда, трудовых отношений и социального партнёрства Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации Марина Маслова, президент Ассоциации промышленных предприятий Санкт-Петербурга Валерий Радченко, выпускник Политеха 1967 года. С приветственной речью выступил Виталий Сергеев.

*«Мне хотелось бы поблагодарить Ассоциацию за организацию важного конкурса и за создание такого сообщества. Могу отметить, что решение многих задач, которые стоят перед государством, — развитие собственных технологий, реализация инфраструктурных проектов и других — связаны в том числе со сварочными технологиями. Сегодня в зале собрались лучшие специалисты из лучших. Желаю вам успехов, здоровья, и чтобы вы действительно любили свою работу», — сказал Виталий Сергеев.*

Материал взят с сайта [СПбПУ](#)