

ИММиТ на выставке-форуме «Российский промышленник»



С 26 по 28 ноября в Санкт-Петербурге состоялась выставка-форум «Российский промышленник-2024». Ведущие эксперты, представители бизнеса и государственных органов обсуждают актуальные проблемы и решения для отечественной промышленности. Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого, в частности представители Института машиностроения, материалов и транспорта, приняли активное участие в масштабной выставочной и научно-деловой программах.

«Российский промышленник» — это крупнейшая международная дискуссионная площадка в России, где представители государства, бизнеса, технологических компаний, университетов, научных организаций обсуждают тенденции развития промышленного комплекса, определяют ключевые направления роста экономических отраслей и поиска оптимальных способов преодоления текущих вызовов.

Форум организован при поддержке Правительства Российской Федерации, соорганизаторы — Российский союз промышленников и предпринимателей, Министерство промышленности и торговли Российской Федерации и правительство Санкт-Петербурга. В мероприятии участвуют делегации послов и торговых посланников из КНР, Индии, Турции, Индонезии, ОАЭ, а также стран Африки и Латинской Америки.

«Форум “Российский промышленник” не только демонстрирует успехи в области энергетики, рационального использования ресурсов, цифрового проектирования, аддитивного производства и других смежных сферах, но и является площадкой для конструктивного взаимодействия между бизнесом, властью и наукой», — подчеркнул ректор СПбПУ, академик РАН Андрей Рудской.

Специалисты Научно-исследовательской лаборатории «Лазерные и аддитивные технологии» Института машиностроения материалов и транспорта представили образцы чашек тазобедренного сустава, изготовленные в рамках НИР с компанией «Армалит» при участии Института травматологии Вредена. Уже есть опытная партия чашек и заключён договор на изготовление комплекса лазерной наплавки для серийного нанесения пористого покрытия. Также демонстрируются образцы лазерной и гибридной лазерно-дуговой сварки. В лаборатории проводятся работы по гибридной лазерно-дуговой сварке металлов толщиной до 30 мм за один проход в рамках программы развития Российской Арктики. Кроме этого, учёные Политеха показывают гостям стенда компоненты импортных газотурбинных двигателей, отремонтированные в подразделении с использованием технологии лазерной наплавки. Политехники уже заключили договор на поставку технологического комплекса прямого лазерного

выращивания с герметичной камерой.



Особое внимание привлекает мобильный комплекс лазерной наплавки «Кочевник». С помощью этого аппарата сотрудники лаборатории ремонтируют компоненты импортного газотурбинного двигателя для компании КЭР Холдинг.

«Участие в выставках и форумах мотивирует нас к прорывным исследованиям, и мы этому рады. Импортозамещение — это прежде всего технологии, которые важно развивать прямо сейчас в нашей стране. Укреплять позиции в машиностроении, аэрокосмосе, медицине и других сферах невозможно без опоры на науку. За текущий год мыкратно увеличили количество проектов с промышленными партнёрами, выполнили огромный спектр задач, о чём и рассказали гостям форума», — отметил заведующий НИЛ «ЛиАТ» ИММиТ Михаил Кузнецов.

Инженеры студенческого объединения Polytech Voltage Machine представили новую роботизированную платформу для пожаротушения «Фрезе», реализованную на средства гранта Фонда содействия инновациям. Устройство позволит тушить пожары в труднодоступных местах без опасности для человека. Если возникнет огонь, оператор за считанные минуты подключится к платформе и выведет её на позицию для тушения. Разработку можно использовать на промышленных объектах, удалённых от пожарных расчётов. Другое преимущество платформы — забота о безопасности людей, поскольку робот будет бороться с возгоранием в труднодоступных местах с повышенной взрывоопасностью, например, на АЗС или нефтеперерабатывающих предприятиях.



Также гости стенда Политеха увидели напечатанные с использованием электродугового выращивания колесо промышленного робота и крыльчатку из жаропрочного сплава. Таким образом сотрудники Лаборатории лёгких материалов и конструкций ИММиТ представили процесс аддитивного производства деталей, при котором программируется послойная роботизированная наплавка металлической проволоки за счёт энергии электрической дуги. Благодаря высокой производительности технология всё больше применяется в машиностроении, судостроении, аэрокосмической технике и даже в гражданском строительстве, используется и в ремонтных целях, в том числе военной техники.



Первый проректор СПбПУ Виталий Сергеев принял участие в церемонии награждения победителей и призёров Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший сварщик 2024». Организатор мероприятия — Ассоциация «Национальное агентство контроля сварки» (НАКС). Напомним, [REDACTED] и жеребьёвка конкурса состоялись в Политехническом университете.



Победителей приветствовали генеральный директор Ассоциации «НАКС» и председатель оргкомитета конкурса Андрей Прилуцкий, директор Департамента оплаты труда, трудовых отношений и социального партнёрства Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации Марина Маслова, президент Ассоциации промышленных предприятий Санкт-Петербурга Валерий Радченко, выпускник Политеха 1967 года. С приветственной речью выступил Виталий Сергеев.

«Мне хотелось бы поблагодарить Ассоциацию за организацию важного конкурса и за создание такого сообщества. Могу отметить, что решение многих задач, которые стоят перед государством, — развитие собственных технологий, реализация инфраструктурных проектов и других — связаны в том числе со сварочными технологиями. Сегодня в зале собрались лучшие специалисты из лучших. Желаю вам успехов, здоровья, и чтобы вы действительно любили свою работу», — сказал Виталий Сергеев.

Материал взят с сайта 